

APRESENTAÇÃO

Atuando no mercado desde 2007, o trabalho de Especificação, vlenda e acompanhamento executivo é feito pelo nosso departamento comercial e técnico enquanto a execução é realizada por empresas parceiras credenciadas.

Temos mais de 5 milhões de m2 de pisos executados em todo território nacional e América Latina!



Temos uma equipe preparada a sua disposição para visitas técnicas, vistorias e orçamentos. Conheça um pouco mais da nossa trajetória e venha fazer parte do nosso case de clientes.

Com experiência no mercado e conhecimento de mais de 15 anos de trabalho em todo território nacional, a nossa empresa atua de acordo com as normas internacionais de proteção ao meio ambiente, respeitando a confiança depositada por nossos clientes.

Além do vasto conhecimento nos serviços prestados garantimos uma entrega de mão de obra especializada nas quais contam com a norma regulamentadora NR 35 que estabelece os requisitos mínimos e as medidas de proteção para o trabalho em altura, envolvendo o planejamento, a organização e a execução, de forma a garantir a segurança e a saúde dos trabalhadores envolvidos direta ou indiretamente com esta atividade. Contamos também com as normas NR12 e NR 18.

PISO INDUSTRIAL DE CONCRETO

Também conhecido como piso de alto desempenho ou piso de alta resistência é amplamente utilizado em ambientes com cargas atuantes elevadas. Pisos industriais de concreto são elementos estruturais que têm a finalidade de resistir e distribuir ao subleito esforços verticais provenientes dos carregamentos. É sobre eles que as atividades de movimentação de cargas e de equipamentos se realizam. Por isso, a correta execução é fundamental para garantir seu desempenho



Indicações

- Industrias:
- Supermercados;
- Hipermercados;
- Armazéns:
- Escolas;
- Faculdades;
- Condomínios;

- Resistência;
- Durabilidade;
- Custo;
- Cores neutras;
- Fácil manutenção;
- Variedade;

REVESTIMENTO URETANICO

URETANO ARGAMASSADO

Revestimento argamassado de tecnologia urêtanica, aplicado em uma única camada, totalmente pigmentada, impermeável, com grande resistência física, quimica (ácidos orgânicos e inorgânicos) e térmica.

Tem como características especiais sua resiliência, resistência a a tráfego intenso e sua excelente aderência em diversos tipos de substratos.



Indicações

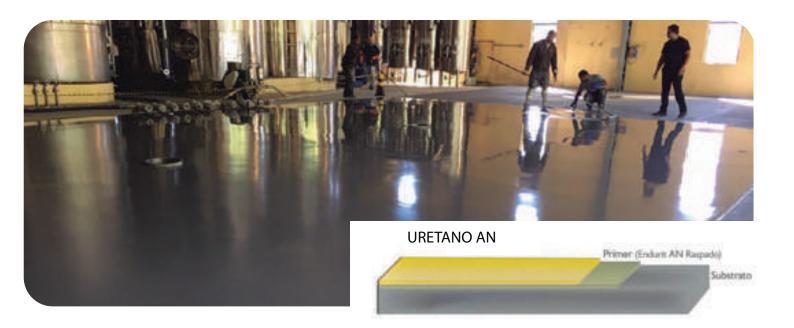
- Frigoríficos;
- Petroquímicas;
- Usinas sucroalcooleiras;
- Indústria química em geral;
- Indústrias de alimentos e bebidas;
- Restaurações;
- Outros.

- Alta resistência mecânica e química;
- Antibacteriano;
- Alta absorção de impactos;
- Liberação rápida;
- Impermeável;
- Resiliência (flexibilidade moderada);
- Resistente a limpeza contínua sob pressão a vapor;
- Resistente a ciclos térmicos;

REVESTIMENTO URETANICO

URETANO AUTONIVELANTE

Revestimento tricomponente, a base de resina uretânica aplicado em múltiplas camadas, com acabamento antiderrapante. apresenta uma boa resistência química, física, térmico, além de rápida liberação para tráfego em 3 horas.



Indicações

- Indústria de alimentos e bebidas;
- Indústria farmacêutica;
- Indústria automobilística;
- Hospitais;
- Hangares;
- Laboratórios;
- Clínicas;
- Outros

- Alta resistência mecânica e química;
- Antibacteriano;
- Alta absorção de impactos;
- Acabamento liso;
- Liberação rápida;
- Impermeável;
- Resiliência (flexibilidade moderada);
- Resistente a ciclos térmicos;

PINTURA EPÓXI PARA PISOS

EPÓXI 500 MICRAS

Revestimento epóxi bicomponente, aplicado em única demão que atinge o mínimo de 500 micras, sua baixa viscosidade, fácil alastramento e aspecto estético lhe proporcionam características de execução e resultado final próximos aos autonivelantes convencionais.



Indicações

- Concessionárias;
- Estacionamentos;
- Garagens;
- Estabelecimentos comerciais;
- Indústria de alimentos
- e bebidas;
- Indústria farmacêutica;
- Indústria automobilística;
- Laboratórios;
- Clínicas;

- Baixa viscosidade;
- Fácil alastramento;
- Ótimo aspecto estético;
- Alta resistência física e química;
- Fácil assepsia;
- Acabamento alto brilho;
- Formação de película impermeável;
- Variedade de cores;
- Atóxico.

PINTURA EPÓXI PARA PISOS

EPÓXI AUTONIVELANTE

Composto tricomponente, a base de resina epóxi e carga mineral, de caracteristica autonivelante. Produto que proporciona um revestimento de altíssimo apelo estético além de proteção impermeável de alta resistência química e física. Atende NBR 14050



*Versões Epóxi Autonivelante AN 2.5 e 4.0

Indicações

- Concessionárias;
- Estacionamentos;
- Garagens;
- Estabelecimentos comerciais;
- Indústria de alimentos
- e bebidas;
- Indústria farmacêutica;
- Indústria automobilística;
- Laboratórios;
- Clínicas;

- Baixa viscosidade;
- Fácil alastramento;
- Ótimo aspecto estético;
- Alta resistência física e química;
- Fácil assepsia;
- Acabamento alto brilho;
- Formação de película impermeável;
- Variedade de cores;
- Atóxico

CIMENTO QUEIMADO P500

Linha de argamassa cimentícia usada como revestimento de pisos, que necessitam de alta resistência e tenha um forte apelo estético. Desenvolvida com a mais alta tecnologia, contempla em sua formulação exclusiva agregados de alta dureza previamente selecionados, cimento tipo Portland e aditivos. Para atender à norma NBR-11801 como revestimento de dureza entre classe A e B



*Versões: P500 - SIRIUS, P500 - RÍGEL, P500 - PÓLUX

Indicações

- Museus, teatros,
- Hotéis;
- Escolas;
- Shopping Centers,
- Aeroportos;
- Supermercados;
- Hospitais, clínicas, Spas.

- Alta Resistência
- Alta Resistência a Risco:
- Industrializado;
- Espessura de 1,2 a 3cm.

EPÓXI



TINTA EPÓXI

Composto bicomponente à base de resina epóxi, isenta de solvente, desenvolvida para aplicação, como revestimento no sistema de pintura ou multilayer. Alta resistência química e bom apelo estético, sua formulação permite uma pintura de alta espessura com excelente desempenho físico.



EPÓXI ARGAMASSADO

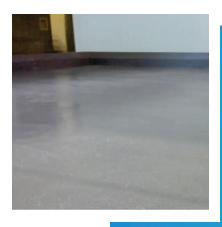
Argamassa de base epóxi, tricomponente, para aplicação em camadas espatuladas de espessuras variáveis, desenvolvida para aplicação como revestimento em ambientes de alta agressividade física e química.

URETANOS



URETANO FAST PACK

Revestimento tricomponente espatulado, auto adensável, de tecnologia uretânica, aplicado em uma única camada, totalmente pigmentada, impermeável, com grande resistência física, química e térmica. Tem como característica especial sua resiliência e sua excelente aderência em diversos substratos.



URETANO ANR

Revestimento tricomponente, à base de resina uretânica aplicado em múltiplas camadas, com acabamento antiderrapante. Apresenta uma boa resistência química, física, térmica, além de rápida liberação para tráfego, em 3 horas



URETANO RODA-PÉ

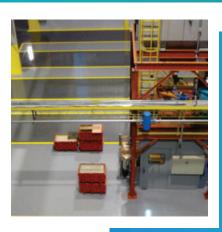
Argamassa tricomponente, à base de resina uretânica, para aplicação em superfícies verticais como revestimento.



URETANO PRIMER

Produto bicomponente, à base de resina uretana, isento de solvetes, desenvolvido para utilizações em imprimações e como ponte de aderência de sistemas de mesma base.

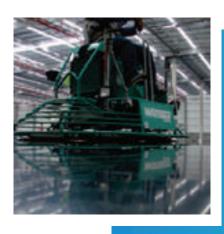
POLIURETANOS



PINTURA POLIURETÂNICA

Composto bicomponente à base de resina poliuretana, com adição de solvente para aplicação como revestimento no sistema de pintura. Proporciona um bom aspecto visual, além de ter alta resistência química, física e um comportamento resiliente.

ENDURECEDORES SÓLIDOS



LINHA P05

Composto granulométrico à base de cimento e agregados selecionados de origem mineral ou mineral metálica, para aplicações em sistema de aspersão sobre concreto recém lançado, com o propósito de aumentar as características físicas, principalmente à abrasão.

*Versões: P05 MINERAL, P05 MINERAL METÁLICO, P05 METÁLICO e P05 COLOR.

CURA QUÍMICA



CURA QUÍMICA ACR

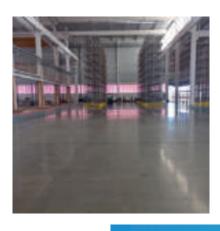
Agente de cura química, à base de resina acrílica estirenada, formadora de película superficial, que impede a desidratação precoce do concreto, permitindo assim uma cura adequada do mesmo.



CURA QUÍMIC SF

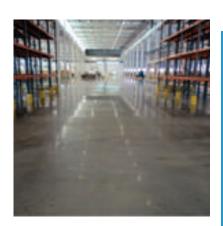
Agente de cura de concretos, que receberão posterior revestimento e/ou tratamento superficial, à base de silicatos, que penetram na capilaridade do concreto e tem sua reação junto aos hidróxidos de cálcio, por se tratar de uma cura de ação interna, não forma película.

ENDURECEDORES QUÍMICOS



ENDUCRET

Composto químico a base de um blend de silicato de sódio e nano sílica. Têm como função a densificação do aglutinante cimentício, através da reação química dos hidróxidos de cálcio não catalisados na hidratação do concreto, transformando-os em cristais de elevada dureza e alta estabilidade, gerando assim uma superficie com major resistência.



ENDUCRET ULTRA

Endurecedor químico de alto desempenho, à base de fluorsilicato metálico, que tem como função a densificação do aglutinante, através da reação química entre o fluoreto de silício e os hidróxidos de cálcio não reagidos na hidratação do concreto, transformando-os em cristais de elevada dureza, estáveis e insolúveis, gerando assim uma suprefície com maior resistência e brilho.

SELANTES



SELANTE POLIURETÂNICO

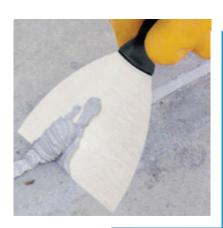
Composto monocomponente, de alto desempenho tixotrópico à base de poliuretano, para selagem de juntas. Sua excelente adesividade permite a aplicação em diversos tipos de superfícies.

SELANTES



SELANTE POLIURETÂNICO MODIFICADO

Composto monocomponente, à base de poliuretano modificado quimicamente com resina hidrocarbônica, para selamento de juntas de pavimento que recebem alto ataque químico e variações térmicas. Sua grande flexibilidade e capacidade de dilatação térmica sem perda de memória, fazem do JointFlex o material ideal para preenchimento de juntas externas.



SELANTE P600 A CIME

Selante semi rígido de base epóxi, bicomponente, flúido de alto desempenho, especificadamente desenvolvido para juntas de pavimentos industriais que receberão tensões de baixas variações, sujeitas a intensas solicitações de tráfego pesado.

ARGAMASSADO CIMENTÍCIO



LINHA P600 A CIME

Linha de argamassa cimentícia de alta resistência, aplicada como revestimento de pisos para industrias. Desenvolvida com a mais alta tecnologia, contempla em sua formulação exclusiva, agregados de alta dureza previamente selecionados, obedecendo à curva de Fuller, cimento tipo Portland e aditivos. A linha P600 CIME atende à norma NBR-11801 como revestimento de dureza classe A, quando devidamente aplicada, seguinto as recomendações executivas.

*Versões: P600 A CIME, P600 AL CIME E PIGMENTO.

ARGAMASSADO CIMENTÍCIO



LINHA P600 AR

Linha de revestimento argamassado cimentício de alta resistência, desenvolvida com a mais alta tecnologia, resultado de uma formulação exclusiva composta de agregados minerais e/ou agregados metálicos (óxido de alumínio) de alta dureza, previamente selecionados, obedecendo a curva de Fuller, cimento tipo Portland e aditivos. Devido a sua retração compensada pode ser aplica -do em grandes paginações sobre pavimentos cimentícios já existentes.

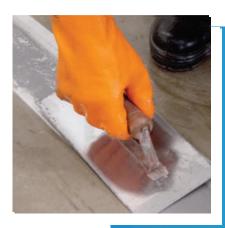
*Versões: P600 AR TOP 72, P600 AR TOP 12, P600 AR AL TOP 72, P600 AR AL TOP 12 E PIGMENTO.

LÁBIOS POLIMÉRICOS



LÁBIOS DE BASE EPÓXI

Composto epoxídico tricomponente, de base epóxi com agregados minerais e minerais metálicos, utilizado principalmente para reforço ou reparo em juntas. O TLX 70 foi desenvolvido para juntas que necessitam de um alto desempenho devido às solicitações de tráfego, tanto pelo âmbito de impacto, como de frequência. Suas características físicas são insuperáveis.



LÁBIOS À BASE DE RESINA URETÂNICA

Argamassado de alta tecnologia tricomponente, à base de resina uretânica, para aplicar como reforço ou reparo das bordas de juntas. Sua capacidade de absorver impactos devido à sua característica de resiliência faz dele o produto ideal para reforço de juntas que recebem impactos oriundos de tráfego de empilhadeiras.

CONCRETO



PISO INDUSTRIAL DE CONCRETO

Pisos industriais de concreto são elementos estruturais que têm a finalidade de resistir e distribuir ao subleito esforços verticais provenientes dos carregamentos. É sobre eles que as atividades de movimentação de cargas e de equipamentos e realizam. Por isso, a correta execução é fundamental para garantir seu desempenho.

GROUTS



POLIMASTER

Argamassa fliída formada por composto pré-formulado à base de cimento de aluminato de cálcio, agregados minerais e aditivos químicos, resultando em um micro concreto de alta perfomace térmica.

VERNIZES



VERNIZ PU

Composto bicomponente, à base de resina poliuretana incolor, desenvolvido para aplicação como selador ou verniz de diversos tipos de revestimentos. Tem como características principais a formação de uma película superficial protetora, além de incrementar o aspecto visual.



VERNIZ PUV

Composto bicomponente, à base de resina poliuretana incolor, desenvolvido para aplicação como selador ou verniz de diversos tipos de revestimentos. Tem como características principais a formação de uma película superficial protetora, além de incrementar o aspecto visual

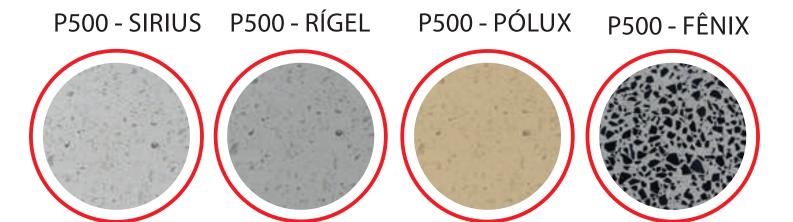
CERA



CERA ACR

Composto monocomponente à base de resina acrílica estirena metalizada, desenvolvida para aplicação como cera de alto desempenho para diversos tipos de revestimentos. Tem como finalidade principal incrementar o aspecto visual e servir como película protetora.

VERSÕES - LINHA P500



CORES - LINHA P05

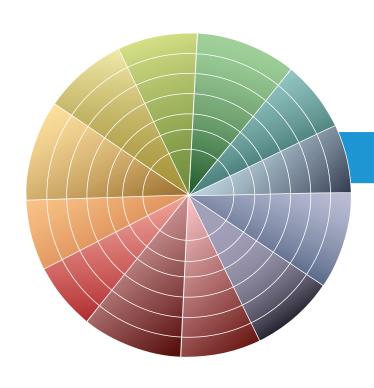


CORES - LINHA URETANO



Obs.: Importante salientar que as referências MUNSELL e RAL são aproximadas. A tonalidade do revestimento pode sofrer variações de acordo com o sistema executivo e a sua exposição aos raios U.V.

*As cores impressas neste catálogo são meramente ilustrativas.



LINHA EPÓXI

Referência de Cores na escala Munsell e Ral